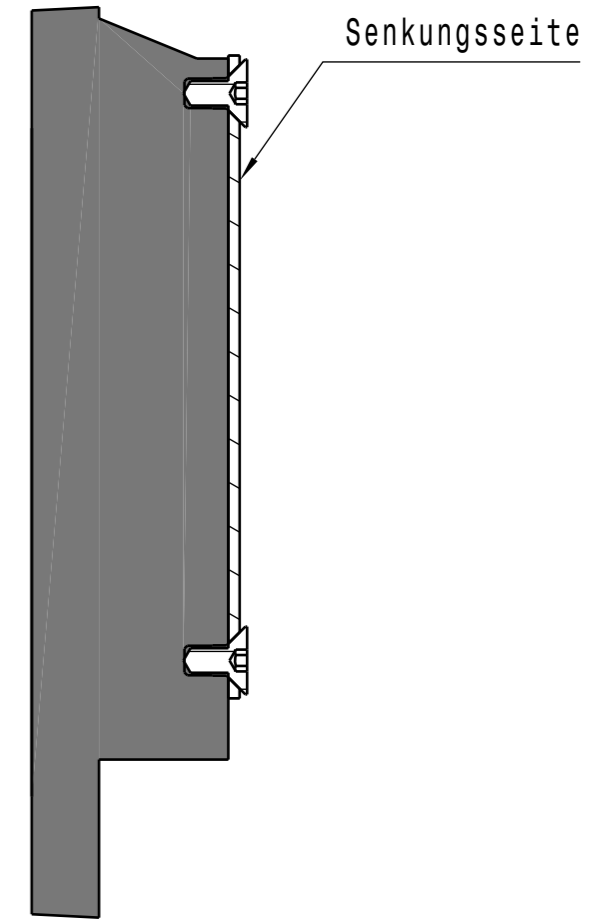
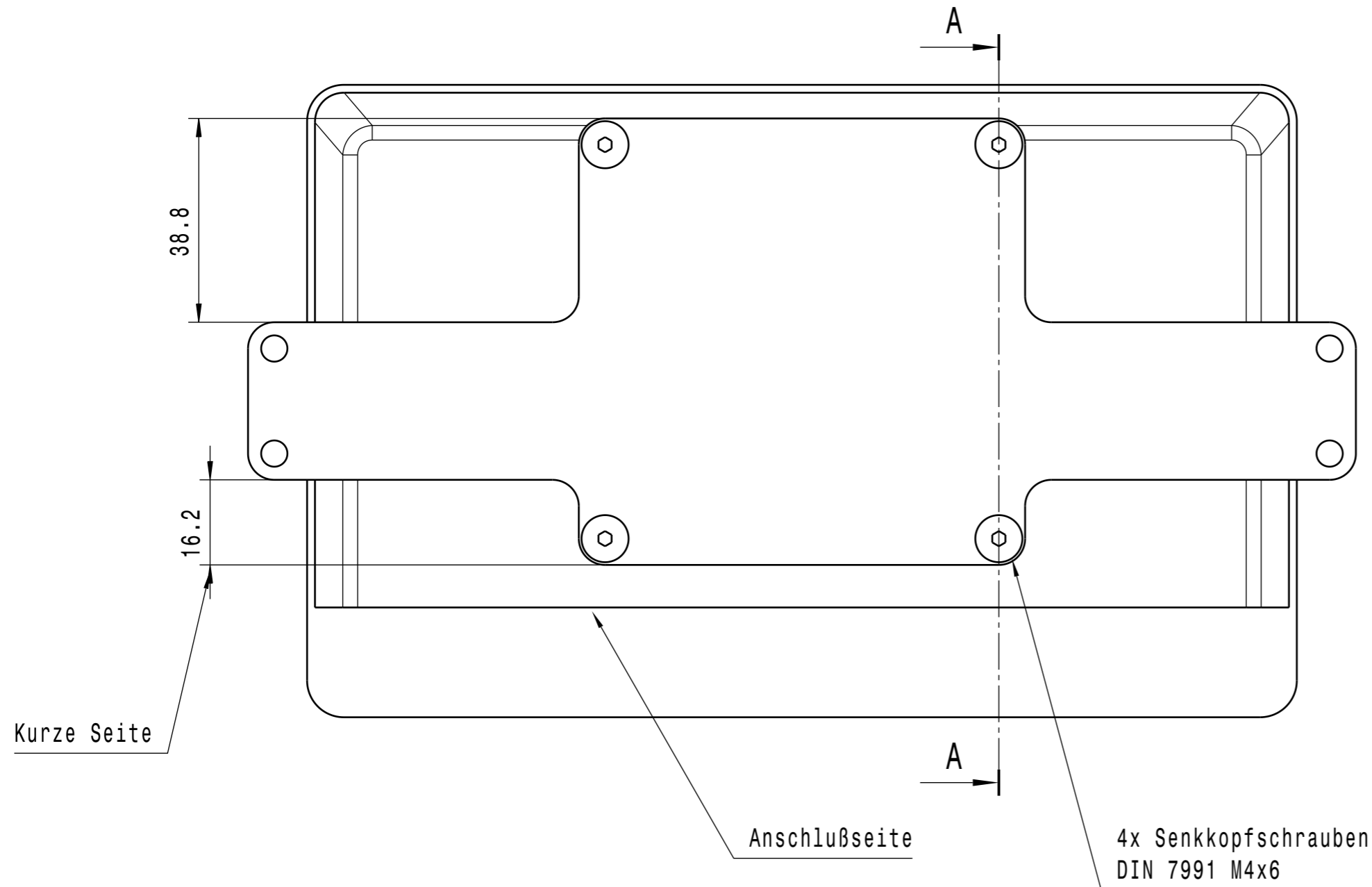


Schritt 1:

Montageblech mit dem 7 Zoll Touch-Panel, durch 4 Senkkopfschrauben DIN 7991 M4x6, verschrauben!
 Achtung: Kurze Seite = Anschlussseite!

Schnittansicht A-A
 Maßstab: 1:1

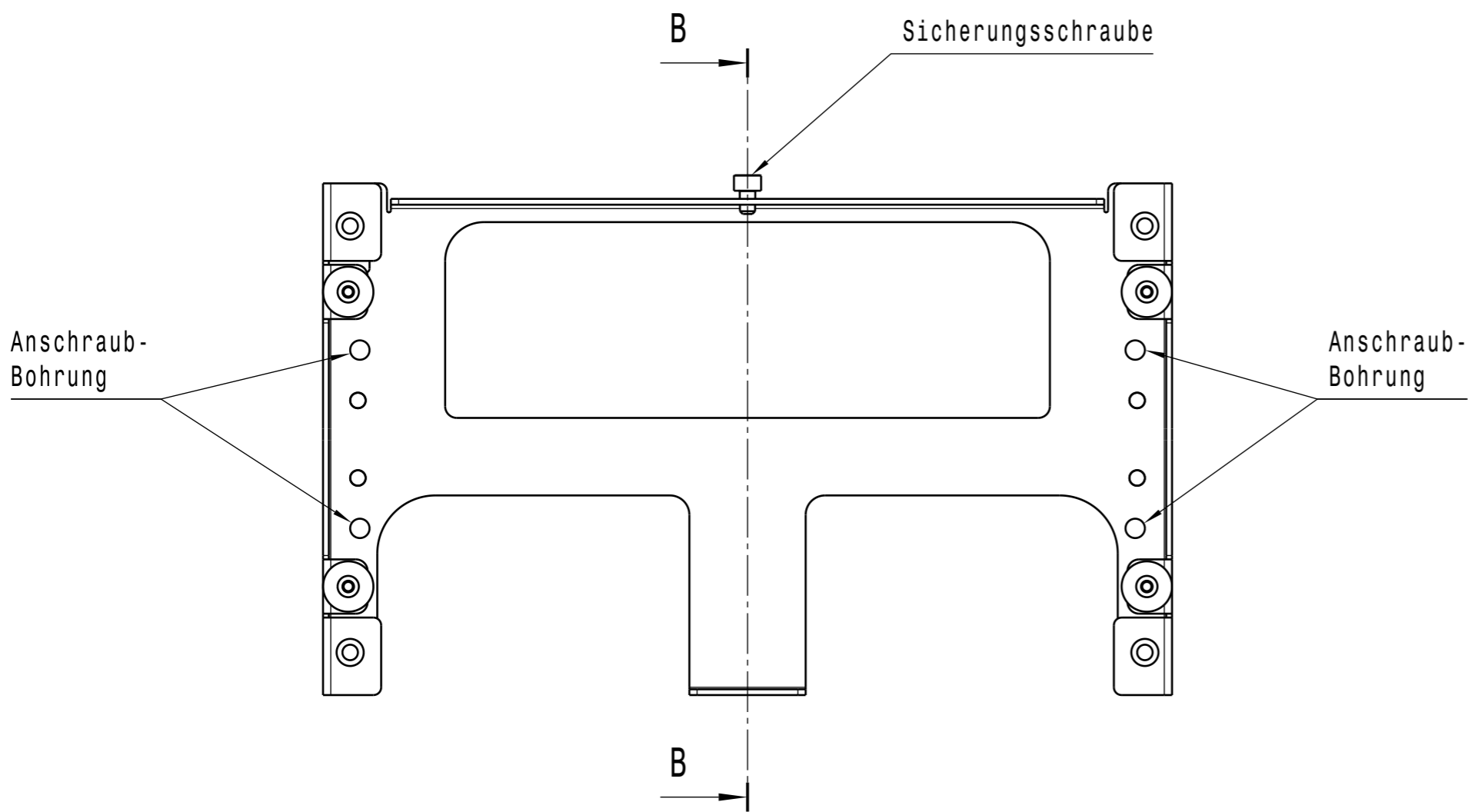


Kanten allerseitig gebrochen

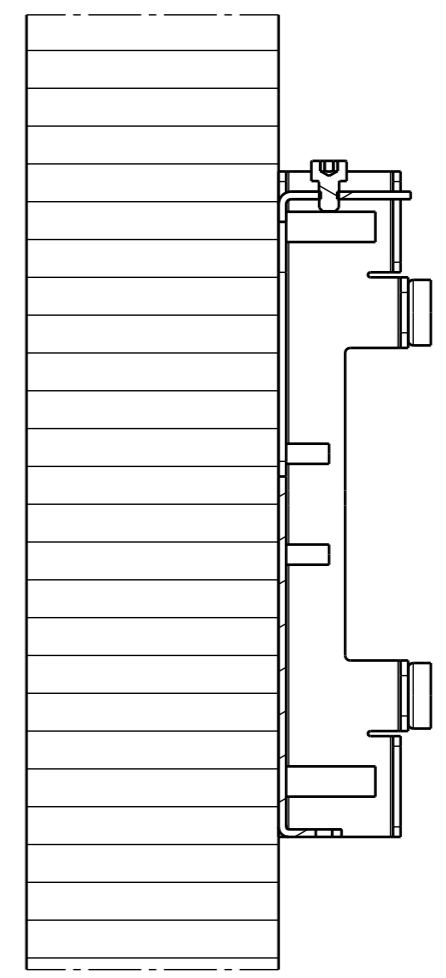
Oberflächen nach/ SURFACE FINISH TO: DIN ISO 1302 (Ra) (Rz63) (Rz16) (Rz4) (Rz1)		Für spanende Fertigung, Maße ohne Toleranz nach/FOR MACHINING, UNTOLERANCED DIMENSIONS TO DIN ISO 2768 -mk		Maßstab SCALE 1:1	Projektname: Aufputzblende 7 Zoll	Blatt 1/1
Bearb./ SIGN.	Datum 23.09.21	Name Ullmann -20	Material: -----	Zeichnungsname: Seite 1 von 4		
Stückzahl: -----		Oberflächenbehandlung: -----				
Bemerkung: Türschild Aufputzrahmen 7 PRODVX SCT-AP07L				Zeichnungsnummer: Einbau-Anleitung	ZI A	Format A3

Schritt 2:

Unterrahmen ausrichten und mit den Befestigungsbohrungen an der gewünschten Stelle befestigen.
Die Sicherungsschraube, wenn nicht montiert wie dargestellt, einschrauben.



Schnittansicht B-B
Maßstab: 2:3

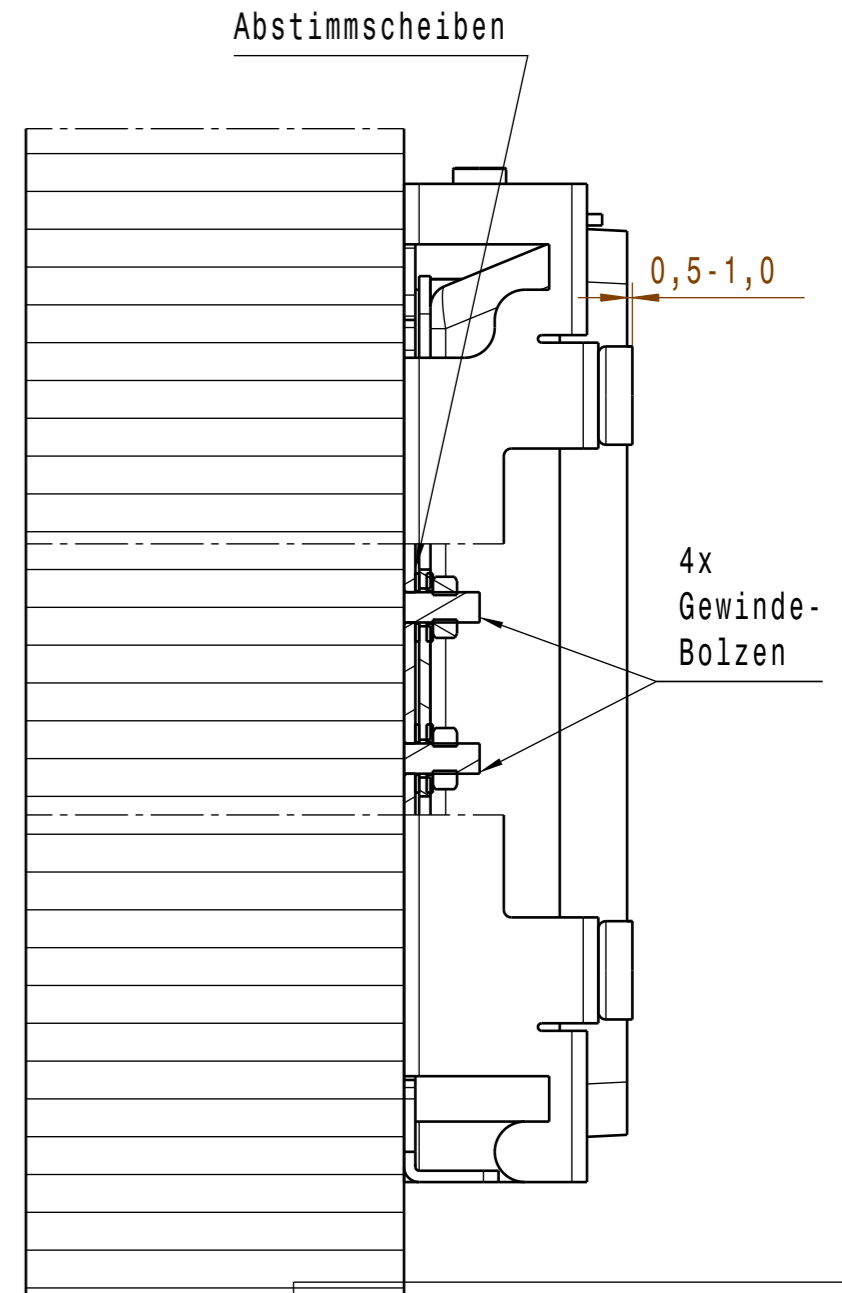
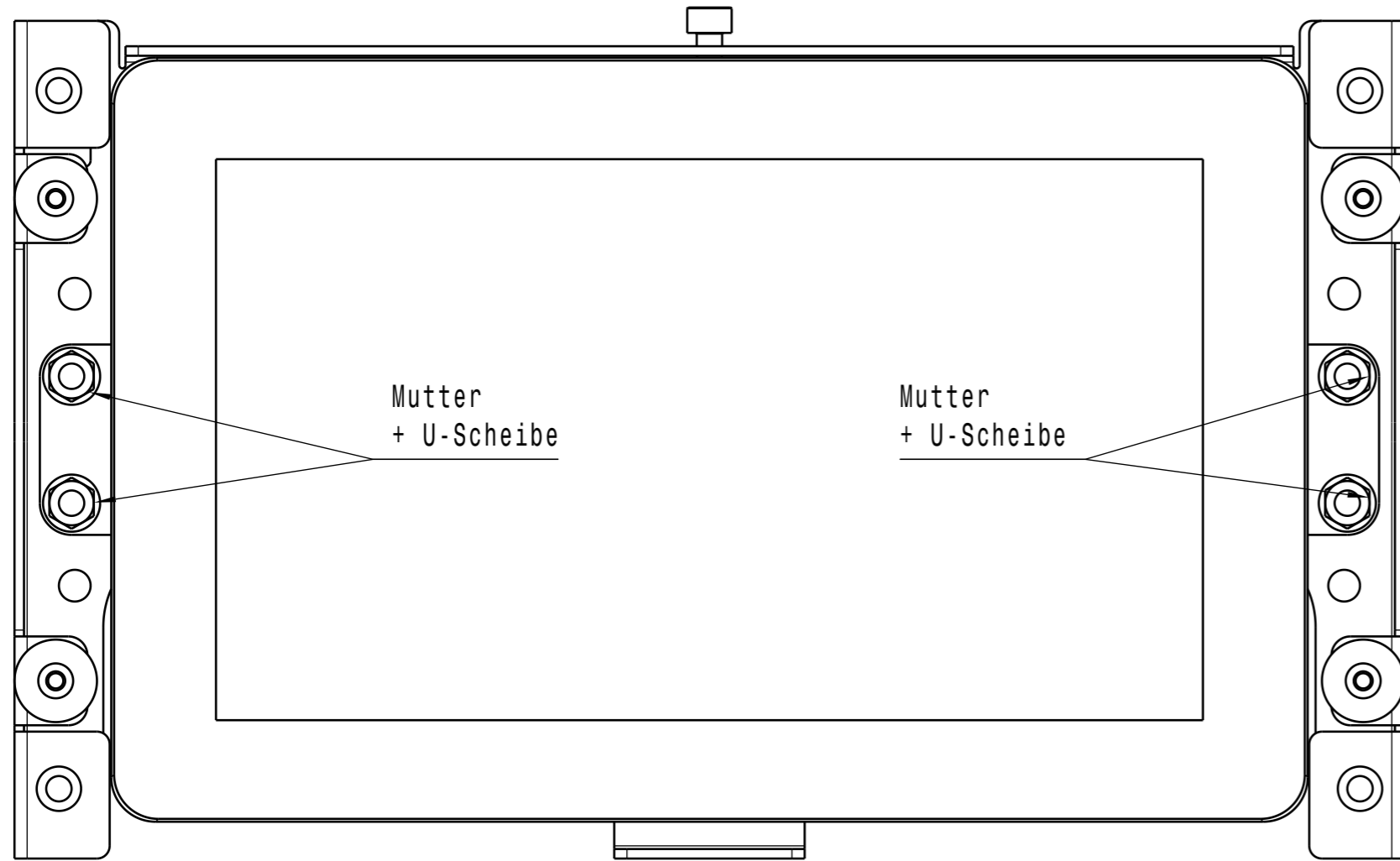


Kanten allerseitig gebrochen

Oberflächen nach/ SURFACE FINISH TO: DIN ISO 1302 \sqrt{Ra} $\sqrt{Rz63}$ $\sqrt{Rz16}$ $\sqrt{Rz4}$ $\sqrt{Rz1}$		Für spanende Fertigung, Masse ohne Toleranz nach/FOR MACHINING, UNTOLERANCED DIMENSIONS TO DIN ISO 2768 -mk		Maßstab SCALE 1:1	Projektname: Aufputzblende 7 Zoll	Blatt 1/1
Bearb./ SIGN.	Datum 23.09.21	Name Ullmann -20	Material: -----	Zeichnungsname: Seite 2 von 4		
Stückzahl: -----		Oberflächenbehandlung: -----				
Bemerkung: Türschild Aufputzrahmen 7 PRODVX SCT-AP07L				Zeichnungsnummer: Einbau-Anleitung	ZI A	Format A3

Schritt 3:

Das 7 Zoll Touch-Panel mit den zuvor montierten Hilfsrahmen auf die 4 Gewindebolzen stecken.
 Überprüfen ob die Magnete ca. 0,5 - 1 mm über dem Touch-Panel herausstehen.
 Bei Bedarf den Abstand mit den vormontierten Unterlegscheiben zwischen Unterrahmen und Hilfsrahmen korrigieren (herausnehmen oder beilegen).
 Anschließend mit 4x Mutter und Unterlegscheibe den Hilfsrahmen mit dem Unterrahmen verschrauben.



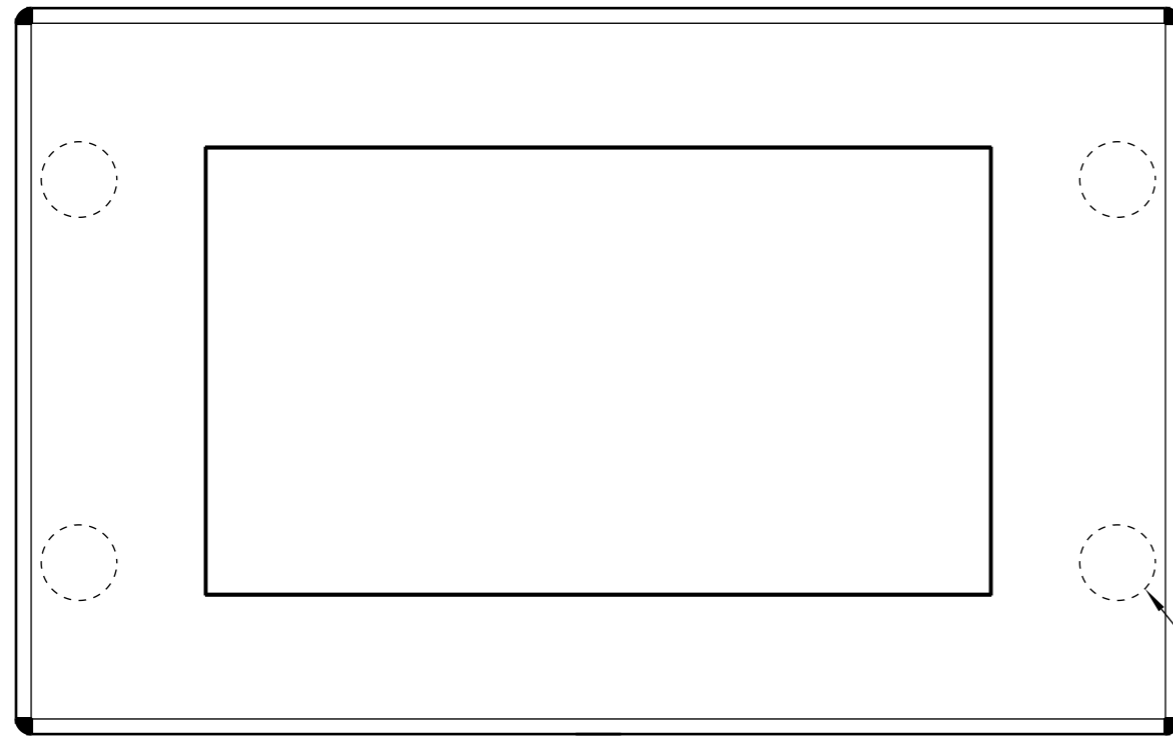
Kanten allerseitig gebrochen

Oberflächen nach/ SURFACE FINISH TO: DIN ISO 1302 (Ra) (Rz63) (Rz16) (Rz4) (Rz1)		Für spanende Fertigung, Maße ohne Toleranz nach/FOR MACHINING, UNTOLERANCED DIMENSIONS TO DIN ISO 2768 -mk		Masstab SCALE 1:1	Projektname: Aufputzblende 7 Zoll Blatt 1/1
Bearb./ SIGN.	Datum 23.09.21	Name Ullmann -20	Material: -----	Zeichnungsname: Seite 3 von 4	
Stückzahl: -----		Oberflächenbehandlung: -----			
Bemerkung: Türschild Aufputzrahmen 7 PRODVX SCT-AP07L				Zeichnungsnummer: Einbau-Anleitung	ZI A Format A3

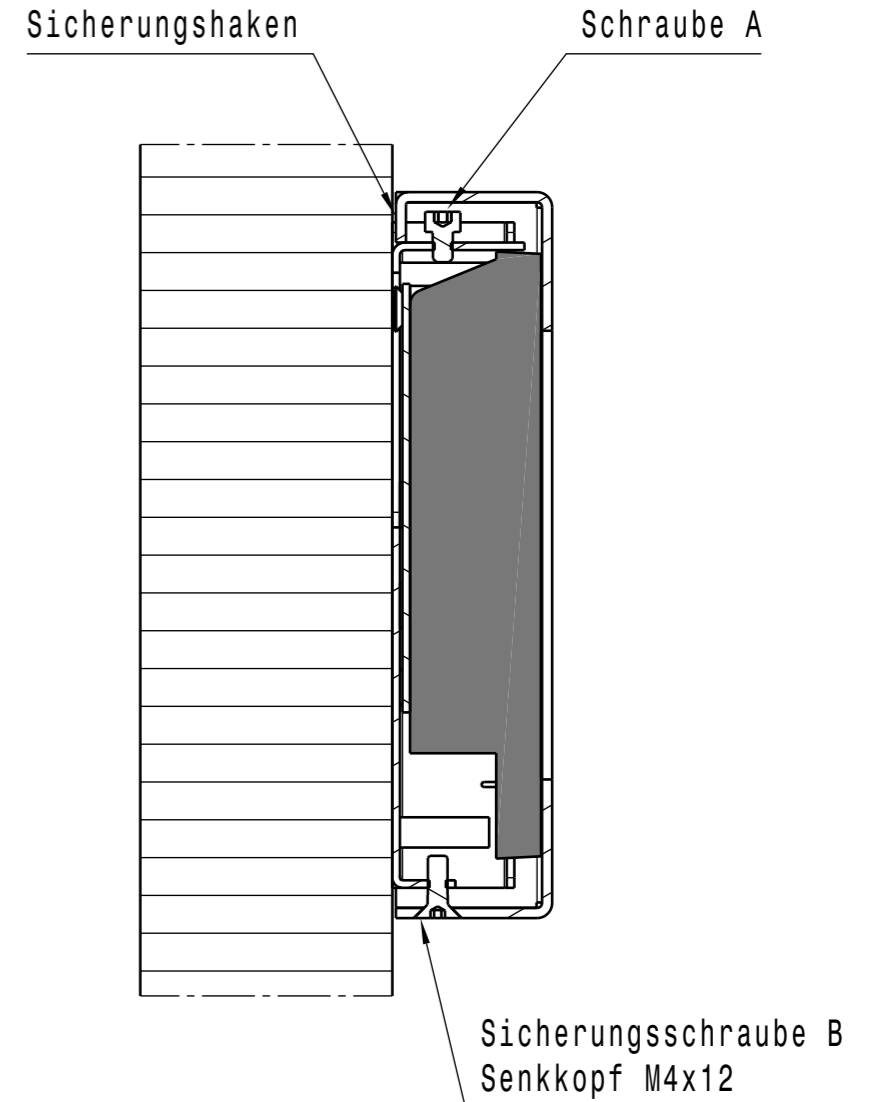
Schritt 4:

Aufputz-Blende mit Sicherungshaken über die Zylinderkopfschraube A einhängen und ausrichten. Die 4 Magnete sollen dabei in die 4 dafür vorgesehenen Vertiefungen, an der Blenden Innenseite, einrasten!

Anschließend die Sicherungsschraube B von unten einschrauben.



4x
Magnetflächen
Innenseite



Hinweis:

Sollte der Spalt zwischen Touch-Panel und Blende zu groß sein, einfach weitere Abstimmsscheiben wie in Seite 3 beschrieben, beilegen.

Achtung: Werden zu viel Abstimmsscheiben beigelegt kann es dazu führen, dass die Blende nicht mehr ordnungsgemäß hält. In diesem Fall die Abstimmsscheiben entsprechend entfernen!

Kanten allerseitig gebrochen



Distribution AG

Oberflächen nach/ SURFACE FINISH TO: DIN ISO 1302 (Ra) (Rz63) (Rz16) (Rz4) (Rz1)		Für spanende Fertigung, Masse ohne Toleranz nach/FOR MACHINING, UNTOLERANCED DIMENSIONS TO DIN ISO 2768 -mk		Masstab SCALE 1:1	Projektname: Aufputzblende 7 Zoll	Blatt 1/1
Bearb./ SIGN.	Datum	Name	Material: -----	Zeichnungsname: Seite 4 von 4		
Stückzahl: -----	Oberflächenbehandlung: -----		Zeichnungsnummer: Einbau-Anleitung			
Bemerkung: Türschild Aufputzrahmen 7 PRODVX SCT-AP07L			ZI A	Format A3		